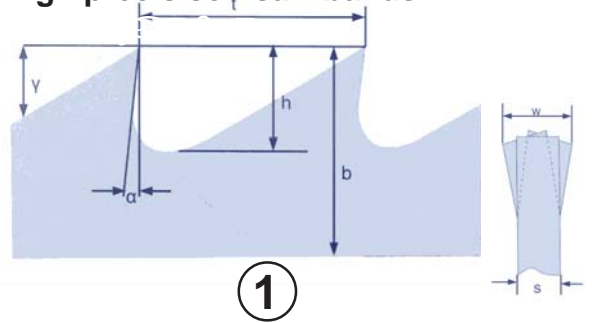


Präzisionssägebänder Scies à ruban de précision High precision saw bands

Grundbegriffe/éléments de base/basics

- b = Bandbreite/largeur/width
- S = Banddicke/épaisseur/thickness
- h = Zahntiefe/profondeur/depth of tooth
- t = Zahnteilung/pas de denture/pitch
- α = Spanwinkel/angle de coupe/cutting angle
- γ = Freiwinkel/angle de dépouille/clearance angle
- w = Schränkweite/genre d'avoyage/width of set



1

4 Schritte zur richtigen Wahl: 4 pas pour le choix correct: 4 steps to the right choice: BANDLÄNGE/BREITE/LONGUEUR/LARGEUR/LENGTH/WIDTH

1. Bandlänge/longueur/length; Bandbreite/largeur/width
2. Zahnform/forme de denture/tooth shape
3. Sägeblattqualität/qualité de la scie/quality of saw blade
4. Zahnteilung (Z./")/ pas de denture (dents/"/) pitch of teeth/"

Konsultieren Sie die Betriebsanleitung Ihrer Sägebandmaschine/ Voir mode d'emploi de votre machine / consult machine manual

2

ZAHNFORM /FORME DE DENTURE/ TEETHSHAPE

Zahnformen	Formes de denture	Tooth geometry	
Standardzahn (S) Standard Verzahnung (S) mit Spanwinkel 0° geeignet für: Kleinere u. mittlere Abmessungen und Wandstärken, sämtliche Stähle bis 45 HRC, Gusseisen,Stahlguss.	Denture standard(S) Angle de coupe 0°. Peut être utilisé universellement: fonte grise, aciers moulés, alliages d'aciers jusqu'à 45 HRC pour petites et moyennes dimensions	Raker tooth (S) Cutting angle 0°. General application for cast iron, cast steel and steel alloys to 45 HRC, small and medium workpiece dimensions	S
Klauenzahn (P=Hook) Posit. Verzahnung (P) mit positivem Spanwinkel > 0° geeignet für: NE-Metalle, INOX-Stähle, sämtliche Stähle bis 45 HRC grosse Profile und Vollmaterial für alle Werkstückdimensionen	Denture Griffe (P=HOOK) Denture positive (P) à angle de coupe > 0° conseillée pour: Métaux non ferreux, tous aciers de < 45 HRC et inoxydables, grands profils et matériel pleins pour toutes dimensions	HOOK-tooth (P=HOOK) Positive teeth with positive cutting angle (P) > 0°. Application for: non ferrous materials, stainless steel all steels til 45 HRC, large profiles and full material, for all workpiece dimensions	P
Klauenzahn (E=Hook) Extrem posit. Verzahnung (E) mit extrem positi. Spanwinkel > 0° geeignet für: Rost- u. säurebeständige Stähle, exotische Legierungen, mittlere und grosse Querschnitte	Denture Griffe extrême positive (E=HOOK) à angle de coupe extrême pos. > 0° conseillée pour: aciers inoxydables et résistants à l'acide, alliages exotiques, moyennes et grandes dimensions	HOOK-tooth (E=HOOK) Cutting angle extreme positive > 0°. suitable for: stainless and acid resistant steels, exotic alloys medium and large dimensions	E
Lückenzahn (L) Spanwinkel 0° Für spröde Werkstoffe: Gusseisen, Aluminiumguss, Bronze, Rotguss, Zink, Hart-Messing u. spröde Kunststoffe	Denture Perroquet (L) Angle de coupe 0°. Pour des matières fragiles et à grandes section: Fontes G.S., fonte d'aluminium, bronzes, cuivre rouge, zinc, laiton et matières synthétiques fragiles	Skip Tooth (L) Cutting angle 0°. For brittle materials cast iron, cast aluminium, bronze, red custer, zinc, hard brass and brittle plastic materials	L

INOX-Stähle und hochfeste Stähle erfordern einen positiven Span-Winkel (P/E=Hook)
Aciers inoxydables et de hautes températures exigent des angles de coupe positifs (P/E=HOOK, Denture Griffe)
Stainless steel-alloys and high temperature steels require positive cutting angles (P/E=HOOK)

Qualitätsübersicht / Table des qualités/ Chart showing the quality of the saws

Zahnwerkstoff matière de la denture Teeth material	konstante Verzahnung denture constante Constant pitch		Variable Verzahnung denture variable variable pitch		
	Spanwinkel / angle de coupe/rake angle		Spanwinkel / angle de coupe /rake angle		
	0°	positiv/positif	0°	positiv/positif	extrem pos./extr. positive
Werkzeugstahl hoch legiert Acier outil hautement allié Tool steel highly alloyed Härte/dureté/hardness 66 HRC	SISO-CUTLA	SISO-CUTLAS			
HSS-Bimetall/HSS Bi-Metal M42 Härte /dureté/hardness 67-69 HRC	SISO-BI-M42	SISO-BI-M42	SISO-BI-M42V	SISO-BI-M42VP	SISO-BI-M42VEP
HSS-Bimetall/HSS-Bi-Metal P90/M90 Härte /dureté/hardness 69 HRC				SISO-BI-P90/M90VP	SISO-BI-P90/M90VEP
Hartmetall Métal dur / carbide		SISO-HM HMG		SISO-HM HML etc	
Diamant Diamant Diamant	ca. 9000HV	DIAMANT K DIAMANT S DIAMANT U	189080..Kontinuierliche Beschichtung/revêtement continu/continuous coating 189082..Segmentielle Beschichtung/revêtement ségmentielle/coating in segments 189084..Unterbrochene Beschichtung/revêtement interrompu/interrupted coating		

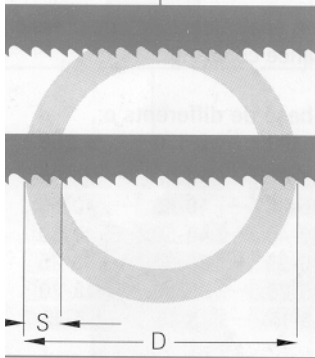
3

QUALITÄT/QUALITÉ/QUALITY:

Das Material und die Materialanordnung bestimmt die Qualität des Bandes/ la matière à couper détermine la qualité du ruban/ the type of material and the layout defines the quality of the saw blade

4

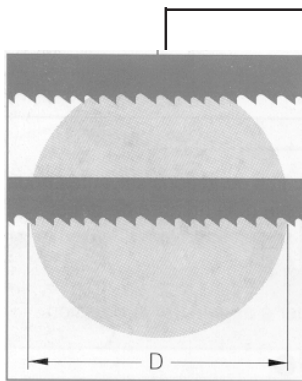
ZAHNTEILUNG/DENTURE APROPRIÉ/PITCH



Wahl der Zahnteilung bei Rohren u. Profilen / Choix de denture p. tubes et profiles / Choice of pitch for tubes and profiles

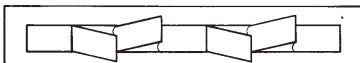
Paroi S Wandstärke S Wall-thickness S [mm]	Diamètre/Durchmesser/diameter D [mm]						
	10	25	50	100	150	200	300
nombre de dents par pouce/Zahnteilung pro Zoll/number of teeth per inch Z/"	14	14	14	14	10/14	10/14	8/12
2							
3			10/14	8/12	8/12	6/10	6/10
4	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6
5	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
6		6/10	5/8	5/8	5/6	4/6	4/5
8		5/8	5/8	5/6	4/6	3/5	3/4
10			4/6	4/6	4/6	4/5	3/4
15			4/6	4/6	4/5	3/4	3/4
25				4/5	3/4	2/3	2/3
50					2/3	2/3	2/3

Wahl der Zahnteilung bei Vollprofilen / Choix de denture pour le plein / Choice of tooth pitch for full profiles

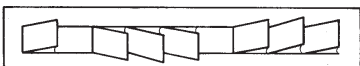


Diamètre,Durchmesser Diameter D [mm]	Nombre de dents par pouce Zahnteilung pro Zoll Z/" Number of teeth per inch tpi
jusqu'à /bis/up to	
10	10/14 ou/oder/or 14
10 - 25	8/12 ou/oder/or 6/10
20 - 40	6/10 ou/oder/or 5/8
30 - 50	5/6 ou/oder/or 5/8
40 - 60	4/6 ou/oder/or 5/6
50 - 100	4/5 ou/oder/or 5/6
70 - 150	3/4
150 - 300	2/3
200 - 400	1.5/2

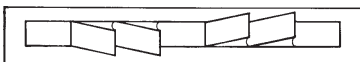
Standardschränkung (St.S)
Avoyage standard (St.S)
Raker Set (St.S)



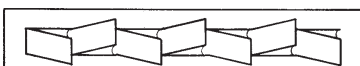
Wellenschränkung (WS)
Avoyage ondulé (WS)
Wavy set (WS)



Gruppenschränkung (GS)
Avoyage groupé (GS)
Group set (GS)



Recht-Links-Schränkung (RLS)
Avoyage alterné (RLS)
Alternate set (RLS)



Schränkkarten

Durch die Schränkung, bei der die Zähne abwechselnd links- und rechts über die Ebene des Bandkörpers hinausragen, wird der Feinschnitt des Sägebandes erreicht

Standardschränkung (St.S)

ist für Schnittstärken ab 5 mm universell einsetzbar, links/rechts gerade bei konstanter Zahnteilung. Bei variabler Verzahnung: ein Zahn ungeschränkt, die restlichen links/rechts geschränkt.

Wellenschränkung (WS)

wird bei Materialabmessungen bis 5 mm empfohlen, wie für dünnwandige Profile etc.

Gruppenschränkung (GS)

Bei 4-8 ZPZ verbesserte Oberfläche f. Horizontal-Bandsägemasch.

Recht-Links-Schränkung (RLS)

Zum Sägen gut zerspanbarer Werkstoffe wie NE-Metalle, Kunststoffe und Holz.

Typ d'avoyage

L'avoyage d'une scie à ruban est une alternation de la denture aux deux côtés de la scie qui donne une coupe libre sans serrage à la coupe du ruban et une surface plus fine.

Avoyage Standard (St.S)

Conseillé pour une épaisseur de coupe partant de 5 mm. Il est surtout utilisé pour la coupe d'aciers, de fontes et d'aciers durs ou non-ferreux..

Avoyage ondulé (WS)

pour le sciage du matériel mince d'épaisseur fine, comme par exemple la tôle, les tubes et profiles à faible paroi.

Avoyage Groupé (GS)

est utilisé pour les lames de scies à rubans de fine denture, destinées aux machines à rubans horizontales.

Avoyage alterné (RLS)

pour le sciage de matières faciles à usiner, comme les aciers non-ferreux, les matières synthétiques ou le bois.

Type of set

By setting the teeth to the right & left a fine cut of the sawblade is achieved. The set of the teeth is an important factor in band-saw performance.

Raker set (St.S)

For cuts above 5 mm workpiece strength. Two teeth are set to the right & left and the third tooth (the raker) remains unset.

Wavy set (WS)

Recommended for material thinner than 5mm and thin metal sections.

Group set (GS)

recommended for material requiring fine pitch (4-8 tpi) on horizontal band saw machines.

Alternate set (RLS)

For easy-cut metals, materials such as non-ferrous, plastics and wood.

Allgemein ist die Art der Schränkung mit der Wahl des Bandes für eine spezifische Anwendung gegeben.

L'avoyage est normalement fixé quant on a choisit le ruban pour une certaine application.

The type of set is generally defined by the bandsaw chosen for a specific application.

Metallbandsägeblätter in Rollen 30.5 m

Scies à ruban en rouleaux 30,5m

Bandsaws in rolls of 30.5 m

189010.. SISO-CUTLAS

Aus hochlegiertem, schwedischen Spezialstahl zum Sägen aller Werkstoffe bis zu Schnellarbeitsstählen u. höherlegierten Werkzeugstählen.

En acier suédois hautement allié, supérieur pour sciage de toutes matières jusqu'à l'acier rapide et acier - outils hautement alliés.

From superior quality highly alloyed swedish tool steel, suitable for general applications and all materials including HSS-steel and highly alloyed tool steel.

Abmessung Dimension Dimensions [mm]	Standardschränkung Avoyage standard / standard set Zähne (Z"/) / dents (dts"/) / teeth (tpi)								Wellenschr. Wave set Avoyage conduité				Bestellnr. No.de cde. order no.	1.89010115 30.5 m 189010... CHF	
	2	3	4	6	7	8	10	14	18	14	18	24	32	189010...	CHF
3 x 0.65												050	052	050-054	100.50
4 x 0.65												100	102 104 106	100-108	100.50
6 x 0.65				202(K)										202	81.70
6 x 0.65				204								208	212 216 220	204-228	81.70
8 x 0.65				254								258	262 266 270	254-274	83.55
10 x 0.65				304								308	312 316 320	304-324	83.55
13 x 0.65				354								358	362 366 370 374	354-382	94.25
				360(K)										360	94.25
16 x 0.80				456	458	462				464	568	474		456-480	131.10
20 x 0.80				500	510					514	518			500-526	141.50
25 x 0.90				558	562	566	570	574		578				558-578	164.40

K = Klauenzahn/denture griffe/HOOK tooth, alle übrigen Standardzahn/ailleurs denture standard/rest standard tooth



Metallbandsägeblätter wie 189010 pro Meter

Bandsaws 189010 per meter

189015.. SISO-CUTLAS

Abmessung Dimension Dimensions [mm]	Standardschränkung Avoyage standard / standard set Zähne pro Zoll (Z"/) / dents par pouce (dts."/) / teeth per inch tpi								Wellenschr. Wave set Avoyage conduité Zähne pro Zoll (Z"/) / dents p. pouce (dts."/) / teeth per inch tpi				Bestellnr. No.de cde. order no.	Preis/prix price pro/per m	Preis/prix price pro/per Schweißstelle soudure/weld	
	2	3	4	6	7	8	10	14	18	14	18	24	32	189015...	CHF	
3 x 0.65												050	052	050-054	3.40	9.30
4 x 0.65												100	102 104 106	100-108	3.40	9.30
6 x 0.65				202(K)										202	3.05	9.30
6 x 0.65				204								208	212 216 220	204-228	3.05	9.30
8 x 0.65				254								258	262 266 270	254-274	3.05	9.30
10 x 0.65				304								308	312 316 320	304-324	3.05	9.30
13 x 0.65				358								362	366 370 374	354-382	3.40	9.30
				360(K)										360	3.40	9.30
16 x 0.80				458	462					464	468	474		456-480	4.30	9.30
20 x 0.80				504	506	510				514	518			500-526	4.70	9.30
25 x 0.90				558	562	566	570	574		578				558-578	5.60	9.30

K = Klauenzahn/denture griffe/HOOK tooth; alle übrigen: Standardzahn/ailleurs: denture standard/rest: standard tooth

Lieferbar in 30.5 bis 120 m und endlos geschweissten Bändern/ Livrable en rouleaux de 30.5m à 120 m et de bandes à souder et sans fin/Available in coils from 30.5 m up to 120 m and endless welded bands



SISO-BIMETALL-M42

SISO-BIMETAL-M42

SISO-BIMETAL-M42

**189020../189022..
Konstante Verzahnung
Denture constante
constant pitch**

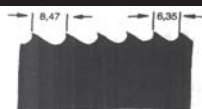
Konstante verzahnung mit 0° (Standardzahn) u. positiv. re standard) et angle de coupe Spanwinkel (Klauenzahn).Für positif (denture griffe). Pour alle Sägeaufgaben wie NE- toute application de sciage p.ex. Metalle, Stähle bis 45 HRC, für aciers non ferreux, aciers just-Konturenschnitte und für alle qu'à 45 HRC, pour le contour-Werkstückdimensionen. nage et toutes dimensions.

Constant tooth pitch with 0° rake angle (Raker tooth) or positive rake angle (HOOK tooth). For non-ferrous metals, all steels up to 45 HRC, contour cuts and for all dimensions.

Abmessung Dimension Dimensions [mm]	Best.Nr./no.cde./order no. 189022..					189020..		1.89020115	
	Klauenzahn/denture griffe/Hook tooth					Standardzahn/dent.standa		Schweißsstelle	
	Zähne(Z"/)/dents(d"/) teeth(tpi)					Raker tooth p. m		soudure/weld	
	1.25	2	3	4	6	14	18	CHF	CHF
4 x 0.90						x		15.90	9.00
6 x 0.65						x		12.65	9.00
6 x 0.90						x		12.65	9.00
10 x 0.90						x		12.65	9.00
13 x 0.65				x	x	x	x	12.65	9.00
13 x 0.90				x	x	x		12.20	9.00
20 x 0.90				x	x	x	x	14.00	9.00
27 x 0.90				x	x	x	x	16.30	9.00
34 x 1.10		x	x	x		x		18.80	10.40
41 x 1.30		x	x	x				26.90	11.80



VARIO Verzahnung
Denture VARIO
Variable Tooth pitch
(VARIO)



189030..
 Denture standard (S)
 Standardzahn (S)
 Raker Tooth (S)



SISO-BIMETALL-M42V
 M42 Hochleistungssägebänder mit variabler Verzahnung, um den im Sägeprozess entstehenden Vibrationen entgegen zu wirken.

SISO-BIMETAL-M42V
 Scie à rubans de haute performance à denture variable, conçus pour réduire les vibrations pendant le sciage

SISO-BIMETAL-M42V
 M42 High performance band saw blade with variable tooth pitch for reducing a vibration during cutting.

Standard Verzahnung (S) mit Spanwinkel 0°
 geeignet für:
 kleinere und mittlere Abmessungen und Wandstärken, Serienschritte, sämtliche Stähle bis 45 HRC

Denture standard (S) à angle de coupe 0°
 conseillée pour:
 de petites et moyennes dimensions mais à faible épaisseur de paroi, sciage de series, tous aciers de dureté de < 45 HRC

Raker Tooth (S) with 0° rake angle suitable for:
 cutting small and medium material dimensions, also for multiple cuts, for all steels up to 45 HRC and for profile and bundle cutting.

189032..
 Denture positive (P)
 Positive Verzahnung (P)
 Positive rake angle (P)



Posit.Verzahnung (P) mit positivem Spanwinkel > 0°
 geeignet für:
 NE-Metalle, INOX-Stähle, sämtliche Stähle bis 45 HRC, grosse Profile und Vollmaterial für alle Werkstückdimensionen

Denture positive (P) à angle de coupe > 0°
 conseillée pour:
 Métaux non ferreux, tous aciers de dureté < 45 HRC et inoxydables, grands profils et matériel pleins pour toutes dimensions

With positive rake angle (P, HOOK-Tooth) > 0° for high wear resistance, suitable for:
 non-ferrous metals, large profiles and solid material, for all material dimensions.

189033..
 Denture extrême positive (E)
 Extrem positive Verzahn. (E)
 extreme positive rake angle (E)
Meterpreis/prix mètre/price per meter +6 %



Extrem posit. Verzahnung (e) mit extrem posit. Spanwinkel > 0°
 geeignet für:
 Rost- u. säurebeständige Stähle, exotische Legierungen, mittlere und grosse Querschnitte

Denture extrême pos.(e) à angle de coupe extrême pos.>0°
 conseillée pour:
 aciers inoxydables et résistants à l'acide, alliages exotiques, moyennes et grandes dimensions

With extreme positive rake angle (E, HOOK Tooth) > 0°, characterized by a very aggressive cutting behaviour, suitable for: rust and acid-resistant steels, exotic materials, medium and large cross-sections.

Bst.Nr./no.cde 189030..(s)		Standardschränkung											Preis**		Preis**	
order no.		Avoyage standard/raker set											prix/price**		prix/price**	
Dimension		Zähne (Z")											pro m		Schweissstelle	
Dimension		dents (dts./"), teeth(tpi)											par/per m		soudure/weld	
[mm]		0.75-1.25	1.0-1.4	1.4-2	2-3	3-4	4-5	4-6	5-8	6-10	8-12	10-14	CHF	CHF		
6 x 0.65												s	13.10	9.40		
6 x 0.90												s	13.10	9.40		
10 x 0.90												s	13.10	9.40		
13 x 0.65										s	s	s	13.10	9.40		
13 x 0.90									s	s	s	s	13.10	9.40		
20 x 0.90							s	s	s	s	s	s	15.20	9.70**		
27 x 0.90					p	s/p/e	p	s/p	s/p	s	s	s	17.70**	9.70**		
34 x 1.10				p	p/e	s/p/e	p	s/p	s/p	s	s		20,40**	12.80**		
41 x 1.30				p/e	p/e	s/p/e		s/p	s/p	s			29,20**	12.80**		
54 x 1.30				p	p/e	p		p		s			33.10	15.20		
54 x 1.60	p/e	p	p/e	p/e	p/e			p					36.60	19.05		
67 x 1.60	p	p	p	p	p			p					52.75	36.80		
80 x 1.60	p	p	p/e	p/e	p								73.55	58.60		

**Spezialaktionspreis/prix d'action spéciale/special offer

1.89030118

Mengenrabatt/Remise de quantité/volume discount:

20 % ab/dès/from 5-9 Stück/pcs., 25 % ab/dès/from 10-19 Stück/pcs., 30 % ab/dès/from 20 Stück/pcs.

Beispiel: 10 Stück 27x0.9x3360mm, Zahnteilung: 3-4 Zähne per Zoll, Verzahnung s

Exemple: 10 pcs 27x0.9x3360mm, pas de denture: 3-4 dents par pouce denture s

Order example: 10 pcs 27x0.9x3360mm, pitch: 3-4 teeth per inch (tpi), raker tooth s

Bestellnummer/no.cde./order no.: **189030**. Preis/prix/price: **3.36 x 17.10/m=57.45 +9.40** (Schweissen/soudure,weld) = **66.85- 25% Mengenrabatt / remise de quantité / volume discount: = 50.14 CHF/Stck/pce.**

SISO -BI-P90
Neuentwicklung

Spezialsägeband mit neuer Schneidstoffgeneration P90. Die Zahnform ist speziell auf das Trennen von extrem grossen Werkstückdimensionen abgestimmt. **Weiterentwicklung von SISO-BI M51V.** Deutliche Leistungssteigerung u. optimale Standzeit auch bei extrem grossen Querschnitten. Für rost- und säurebeständige Stähle, Stähle mit hoher Festigkeit, Nickel-Basis-Legierungen.
Ausführung 189035 (p) positive Verzahnung: Für spröde, vergütete Werkstoffe
Ausführung 189035E(e) Extrem positive Verzahnung: Für zähe u. langspannende Werkstoffe

Preise auf Anfrage

SISO -BI-P90
Nouveau

Scie à ruban développé sur la base du nouveau matériel de coupe P90. La géométrie de la denture est coordonnée pour séparer des pièces extrêmement large. **Ce produit suit l'ancien SISO-BI M51.** L'augmentation de la performance et une optimum de la durée de vie appliquée sur des sections très large de pièces à scier. Matériel: aciers inoxydables et résistants à l'acide, aciers à haute rigidité, alliages sur la base de nickel
Execution 189038 (p) denture positive: Matériel cassantes, matériel d'amélioration
Ausführung 189038E(e) denture extrême positive: Matériel de haute tenace et de copeaux longs.

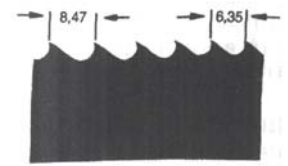
Prix sur demande

SISO-BI-P90
New development

Special band saw blade with a new generation of cutting material P90. The tooth shape is specially designed for cutting extra large work pieces. **It replaces SISO-BI M51V.** Marked improvement in the efficiency and optimum tool life on large cross sections. For: rust-and acidresistant steel, steel with high strength, nickel based alloys.
Type 189038(p)Hook tooth: for brittle, annealed materials
Type 189038E(e) Hook tooth extreme positive: Hook tooth extrem positive for tough and long-chipping materials

Prices on request

189038..
189038E..



SISO -BI-M90
Neuentwicklung

Spezialsägeband mit neuer Schneidstoffgeneration M90. Die Zahnform ist speziell auf das Trennen von grossen Werkstückdimensionen abgestimmt. **Weiterentwicklung von SISO-BI M51V.** Deutliche Leistungssteigerung u. optimale Standzeit auch bei grossen Querschnitten. Für rost- und säurebeständige Stähle, Stähle mit hoher Festigkeit, Nickel-Basis-Legierungen.
Ausführung 189035 (p) positive Verzahnung: Für spröde, vergütete Werkstoffe
Ausführung 189035E(e) Extrem positive Verzahnung: Für zähe u. langspannende Werkstoffe

Preise auf Anfrage

SISO -BI-M90
Nouveau

Scie à ruban développé sur la base du nouveau matériel de coupe M90. La géométrie de la denture est coordonnée pour séparer des pièces extrêmement large. **Ce produit suit l'ancien SISO-BI M51.** L'augmentation de la performance et une optimum de la durée de vie appliquée sur des sections très large de pièces à scier. Matériel: aciers inoxydables et résistants à l'acide, aciers à haute rigidité, alliages sur la base de nickel
Execution 189035 (p) denture positive: Matériel cassantes, matériel d'amélioration
Execution 189035(e) denture extrême positive: Matériel de haute tenace et de copeaux longs.

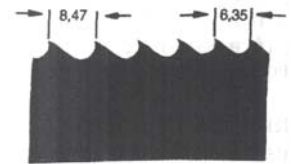
Prix sur demande

SISO -BI-M90
New development

Special band saw blade with a new generation of cutting material M90. The tooth shape is specially designed for cutting large work pieces. **It replaces product SISO-BI M51V.** Marked improvement in the efficiency and optimum tool life on large cross sections. For: rust-and acid-resistant steel, steel with high strength, nickel based alloys.
Type 189035 (p)Hook tooth: for brittle, annealed materials
Type 189035E(e)Hook tooth extreme positive: for tough and long-chipping materials

Prices on request

189035..



1.89035118M90	189035..(p) M90		M90		Preis	Preis
Abmessung	189035..(p) M90		M90		prix/price	prix/price
Dimension	Zähne (Z) dents (dts.)		teeth (tpi)		par/per m	Schweisstelle
Dimension	Zähne (Z) dents (dts.)		teeth (tpi)		par/per m	soudure/weld
[mm]	2-3	3-4	4-6	5-8	CHF	CHF
27 x 0.90	p	p	p	p	19,40	8,80
34 x 1.10	p	p	p	p	22,20	12,90
41 x 1.30	p	p	p	p	32,00	14,60
54 x 1.60	p	p	p	p	42,40	23,10

Aktionsrabatt bis 30.9.2018

Rabais d'action jusqu'au 30.9.2018